

Kalisz, 4 października 2024 r.

**POSTĘPOWANIE O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA  
ZAPYTANIE OFERTOWE NR 5/10/2024/G**

**Pratt and Whitney Kalisz Sp. z o.o.**  
z siedzibą w Kaliszu (kod: 62-800), ul. Elektryczna 4a  
w związku z realizacją projektu pt.

**„Wdrożenie ekologicznej technologii obróbki galwanicznej elementów lotniczej przekładni zębatej”**

dofinansowanego ze środków  
Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej

zaprasza do składania ofert na wykonanie i dostawę  
**3 suszarek do odwodorowania**

**Kody CPV**

34999300 - Maszyny galwanotechniczne

**I. Zamawiający:**

Pratt and Whitney Kalisz Sp. z o.o.  
ul. Elektryczna 4a  
62-800 Kalisz  
NIP: 6181883525  
REGON: 250951196  
KRS: 0000009775

**II. Tryb udzielenia zamówienia**

Wybór Wykonawcy prac będących przedmiotem niniejszego zamówienia realizowany jest zgodnie z zasadą równego traktowania, uczciwej konkurencji i przejrzystości, o których mowa w ustawie- Prawie zamówień publicznych.

**III. Opis przedmiotu zamówienia**

1. Celem postępowania jest wybór Dostawcy 3 suszarek do odwodorowania.
2. Przedmiot zamówienia obejmuje łączne wykonanie:

A) Zakres zadania technicznego – suszarka przemysłowa:

- a) wykonanie suszarki (3 sztuki) do procesu usuwania kruchości wodorowej po procesie galwanotechnicznym (miedziowanie, odmiedziowanie)
- b) sporządzenie/dostarczenie dokumentacji techniczno-rozruchowej do urządzeń z uwzględnieniem listy części zapasowych i czasookresów serwisowania;
- c) wykonanie oprzyrządowania dla suszarki + kratownica do wykonywania badań TUS
- d) montaż suszarki w miejscu docelowym, szkolenie końcowe pracowników (po odbiorze końcowym planowane w połowie roku 2025, termin będzie ustalony między Zamawiającym a Dostawcą na 30 dni przed jego odbyciem)

B) Założenia projektowe

I. Pirometria:

- a) Suszarka powinna spełniać klasę 2 normy AMS2750, typ wyposażenia D:

- b) rozrzut temperatury w komorze roboczej pieca (TUS)  $\pm 6^{\circ}\text{C}$  (klasa 2);
- c) dokładność układu pomiarowego (SAT)  $\pm 1,7^{\circ}\text{C}$  lub  $\pm 0,3\%$  odczytanej wartości.
- d) technologiczny zakres temperatury 80-250 $^{\circ}\text{C}$
- e) termopara zabezpieczająca wewnątrz komory, wzorcowana zgodnie z AMS 2750 na temperaturach 80, 150, 250 $^{\circ}\text{C}$  lub w zbliżonych wartościach ( w zakresie 80 do 250 $^{\circ}\text{C}$  lub szerszym )
- f) termopara stała, piecowa (kontrolna lub regulatora), wzorcowana zgodnie z AMS2750 na temperaturach 80, 150, 250 $^{\circ}\text{C}$  z portem referencyjnym do wprowadzenia dodatkowej termopary podczas badania SAT

**Table 9 - Instrumentation type requirements**

Sensor(s) Required by Instrumentation Type	Instrumentation Type <sup>(1)</sup>					
	A	B	C	D+	D	E
One control sensor per zone that controls and displays temperature.	X	X	X	X	X	X
The temperature indicated by the control sensor in each control zone shall be recorded by a recording instrument. Alternatively, the recording instrument may be connected to a second sensor contained in the same sheath or holder as the control sensor, and separated from the control sensor by no more than 0.38 inch or 10 mm.	X	X	X	X	X	
At least two additional recording sensors in each control zone shall be located to best represent the actual coldest and hottest temperatures in each control zone at any temperature of use based on the results from the most recent TUS. It is recognized that certain furnace designs/load configurations can prevent the location of these sensors in the precise coldest and hottest locations, but these sensors shall be located as close as practical (see 3.3.5 and 3.3.6). These recording locations may change over time. See 3.5.15 for relocation requirements. <sup>(2)</sup>	X		X			
At least one recording load sensor in each control zone. During production in multi-zone furnaces, empty zones (i.e., no material is placed in or intrudes into the zone) do not require a load sensor. However, a notation shall be made to the furnace load record that the zone was entirely empty.	X	X				
At least one additional recording sensor in each control zone located at least 3 inches or 76 mm from the control sensor position and of a different sensor type. <sup>(2)</sup>				X		
Each control zone shall have over-temperature protection (see 2.2.40).	X	X	X	X	X	

Notes:

## II. Dane techniczne:

- planowane wymiary komory roboczej (dł. x szer. X wys.) 1000x800x1200mm
- masa netto wsadu – max 450kg
- drzwi jednoskrzydłowe lub podnoszone pneumatycznie – po otwarciu zapewniają pełny dostęp do komory roboczej;

## III. Dodatkowe założenia i wymagania

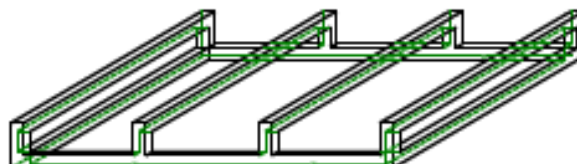
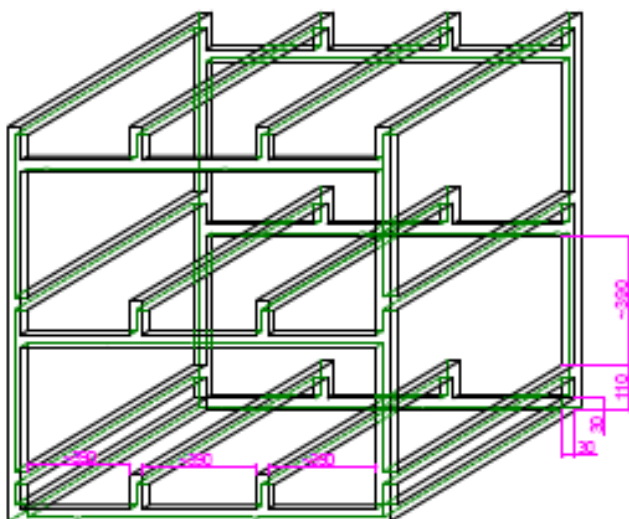
- sterowanie tyrystorowe;
- sterownik PLC oraz rejestrator muszą posiadać jeden wolny interfejs sieciowy (1xRJ45) na potrzeby podłączenia urządzeń do firmowej sieci LAN
- sterownik PLC musi zawierać zarezerwowane bloki pamięci do których będzie możliwe wpisywanie wartości tekstowych i liczbowych, przekazywanych przez systemy informatyczne
- sterownik PLC i rejestrator musi obsługiwać komunikację przemysłową przy użyciu protokołów komunikacyjnych (preferowany Modbus Ethernet, OPC UA, Siemens PROFINET )
- miernik mocy stref grzejnych;
- zdolność do tworzenia minimum 10 programów;
- rejestrator firmy Honeywell lub Eurotherm zgodny z AMS 2750 oraz programator
- maksymalny czas dojścia do temperatury 190 st. C z temperatury otoczenia musi wynosić 30 minut;
- suszarka ma być wyposażona w funkcję wymuszonego chodzenia powietrzem (wentylator)
- przepust do wprowadzenia termopar do badań TUS;
- świadectwo kalibracji termopar i urządzeń pomiarowych (zgodne z AMS2750 )
- suszarka docelowo postawiona na hali produkcyjnej;
- kominek / odciąg;

- sterowanie suszarką intuicyjne , możliwość wprowadzania segmentów podgrzewania, wygrzewania i chłodzenia. Określanie szybkości grzania (rampa) w oC/min lub min oraz tolerancji nastawu temperatury (set point) np.: 150oC ± 6
- automatyczne rejestrowanie przebiegu procesu (czas, temperatura) + automatyczne generowanie raportu uwzględniające dane procesowe (nr części, ilość sztuk, nr zlecenia)
- Możliwość przesyłania zapisów z rejestratora + raporty na zewnętrzny dysk/komputer wskazany przez zamawiającego
- cyfrowe przesyłanie danych ze sterownika do rejestratora
- możliwość wprowadzania zmian w parametrach PID
- możliwość wprowadzania wartości offsetów oraz korekcy ( niezależnie dla TUS oraz korekcy układu pomiarowego ) dla kilka punktów zakresu pomiarowego
- możliwość zatrzymania czasu segmentu oraz skoku do następnego segmentu w trakcie uruchomionego programu
- rozmieszczenie oprzyrządowania na szafie elektrycznej zawieszanej z boku urządzenia (sterownik, rejestrator, regulator) na poziomie wzroku operatora, ok. 1500mm widoczne od frontu suszarki
- zahasłowany dostęp oddzielnie do poziomu administracyjnego i do poziomu operatorskiego;
- możliwość zdalnego połączenia w czasie serwisowania
- użytkownik urządzeń przewidujemy połączenie ich do systemu nadrzędnego linii automatycznej dostarczanej przez firmę zewnętrzną i nie może to mieć wpływu na utratę wsparcia technicznego/gwarancji/rękojmi
- opcja chłodzenia wsadu w suszarce
- kolor urządzenia: RAL 5005 niebieski i/lub RAL 7035 szary lub jego odcień

### C) Oprzyrządowanie

Dopuszczalne są dwie opcje oprzyrządowania – konstrukcja wielopoziomowa lub półki:

- 3 poziomy załadunkowe - max obciążenie jednego poziomu 150kg;
- całkowite obciążenie suszarki wynosi 450kg + masa oprzyrządowania;
- regulowana wysokość poziomu załadunkowego (w przypadku półek);
- załadunek do suszarki z wykorzystaniem wózka widlastego oraz ręczne (poglądowe wymiary podane poniżej uzależnione od wózka widłowego);



### D) Warunki odbioru końcowego w siedzibie dostawcy

- odbiór wykonany u producenta przed wysyłką do siedziby zamawiającego.
- w ramach odbioru technicznego zostanie przeprowadzone:
  - szkolenie dla operatorów, mistrza, służb utrzymania ruchu z obsługi i serwisowania

- testy sprawdzenia gotowości urządzenia do pracy: utworzenie receptury, przeprowadzenie procesu wg utworzonej receptury na złomie stalowych, potwierdzenie założeń zamawiającego określone w zadaniach technicznych
- sprawdzenie kompletności urządzeń w porównaniu z zadaniem technicznym i ofertą
- badanie TUS i SAT wg AMS 2750 ze wsadem ok 300 kg netto oraz na pustej suszarce bez wsadu w zakresie temperatury roboczej: 80°C, 250°C
- szkolenie z obsługi urządzeń dla operatorów i utrzymania ruchu;
- dostarczenie kompletnej dokumentacji DTR, instrukcji obsługi urządzeń, certyfikatów CE na całość instalacji, certyfikatów od producenta dla oprzyrządowania suszarek oraz świadectw jakości przyrządów i termopar od producenta.
- Instrukcja obsługi w j. polskim (3 kopie + elektroniczna wersja) i schematy podłączenia urządzenia oraz lista szybko zużywających się podzespołów/części
- montaż suszarki i uruchomienie w miejscu docelowym, szkolenie końcowe pracowników (po odbiorze końcowym planowane w połowie roku 2025, termin będzie ustalony między Zamawiającym a Dostawcą na 30 dni przed jego odbyciem)
- Klasyfikacja Eksportowa /Export Controls Classification Ten dokument nie zawiera danych technicznych podlegających kontroli eksportu.

#### **IV. Termin realizacji zamówienia**

1. Maksymalny termin dostawy **30-03-2025**

#### **V. Miejsce dostawy zamówienia**

Polska, Kalisz, ul. Elektryczna 4a.

#### **VI. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków**

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- a) posiadają odpowiednią wiedzę i doświadczenie do realizacji zamówienia,
- b) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
- c) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej realizację zamówienia.

2. W celu spełnienia warunków, o których mowa w pkt. VI.1 a)-c) Dostawca przedkłada oświadczenie, na wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

3. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

4. Z udziału w postępowaniu wyklucza się dodatkowo:

- a) obywateli rosyjskich lub osoby fizyczne lub prawne, podmioty lub organy z siedzibą w Rosji;
- b) osoby prawne, podmioty lub organy, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50 % należą do podmiotu, o którym mowa w lit. a) niniejszego ustępu; lub
- c) osoby fizyczne lub prawne, podmioty lub organy działające w imieniu lub pod kierunkiem podmiotu, o którym mowa w lit. a) lub b) niniejszego ustępu, w tym podwykonawców, dostawców lub podmiotów, na których zdolności polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10 % wartości zamówienia.

5. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostanie dokonana na podstawie informacji zawartych w:

- a) formularzu oferty, którego wzór stanowi załącznik nr 1 do zapytania ofertowego,
- b) oświadczeń Wykonawcy, złożonych na formularzu stanowiącym załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

6. Zamawiający zastrzega sobie prawo weryfikacji spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu przed podpisaniem umowy na wykonanie zamówienia np. poprzez wezwanie do przekazania dodatkowych dokumentów potwierdzających złożone oświadczenia.

**7. Niespełnienie warunków udziału w postępowaniu opisanych w pkt VI zapytania ofertowego, skutkować będzie wykluczeniem Wykonawcy z postępowania, a w związku z tym- odrzuceniem oferty.**

## VII. Kryteria oceny i wyboru ofert

1. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryterium:

Lp.	Nazwa	Waga kryterium – ilość punktów
1.	Kryterium- cena	90
2.	Kryterium- termin dostawy	10
<b>Razem</b>		<b>100</b>

Maksymalna ilość punktów możliwych do uzyskania przez Wykonawcę- 100 punktów (tj.:

**Cena- 90 punktów +**

**termin dostawy- 10 punktów)**

2. **Kryterium cena**

- a) Punktuując złożone oferty pod kątem ceny stosowany będzie wzór:

$$C = (C_m/C_o) \times 90$$

gdzie:

C – ilość przyznanych punktów za kryterium cena;

C<sub>m</sub> – najniższa cena wśród składanych ofert;

C<sub>o</sub> – cena badanej oferty.

- b) W ramach kryterium Cena brana będzie pod uwagę cena brutto za wykonaną usługę, która powinna być podana w polskich złotych (PLN) wraz ze wszystkimi należnymi podatkami i obciążeniami ze strony Wykonawcy, w tym zawierać podatek VAT.

### 3. Kryterium- termin realizacji

a) W ramach kryterium przyznawane będą punkty w następujący sposób:

LP	Oferowany termin dostawy	Punkty
1.	Termin dostawy jednej suszarki- do 20.12.2024	5 punktów
2.	Termin dostawy dwóch suszarek- do 20.12.2024	10 punktów

b) W celu potwierdzenia spełniania kryterium Wykonawca składa oświadczenie zawarte w formularzu oferty, stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.

### VIII. Miejsce, termin i sposób składania ofert

1. Oferty wypełnione na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego należy składać w terminie do **11.10.2024 r do godz. 23.59** (liczy się data i godzina wpływu) **na adres mailowy: [jaroslaw.napierala@prattwhitney.com](mailto:jaroslaw.napierala@prattwhitney.com)**.
2. Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.
3. Brane będą pod uwagę jedynie kompletne oferty tj. oferty wraz z wymaganymi załącznikami, przy czym oferta, oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu muszą być wypełnione na wzorach stanowiących załącznik nr 1, 2 do niniejszego zapytania.
4. Załączniki dodatkowe, niewymagane przez Zamawiającego niniejszym zapytaniem, nie będą stanowić powodu do odrzucenia oferty, przy czym nie będą one brane pod uwagę.

### IX. Umowa

Zamawiający planuje podpisanie z wybranym Wykonawcą umowy **w terminie nie dłuższym niż 14 dni od dnia upływu terminu składania ofert**. Termin ten może ulec zmianie w przypadku przedłużenia terminu związania z ofertą.

### X. Informacje dodatkowe

1. Sposób obliczania ceny oferty:
  - a) Cena oferty Wykonawcy musi uwzględniać wszystkie wymagania związane z zamówieniem oraz obejmować wszystkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia i nie może ulec zmianie przez cały okres obowiązywania umowy.
  - b) W formularzu ofertowym podając cenę, Wykonawca wskazuje całkowitą cenę za wykonanie usługi, będącej przedmiotem zamówienia.
  - c) W formularzu ofertowym wszystkie kwoty należy podać w PLN oraz zaokrąglić do 2 miejsc po przecinku. Stawkę podatku VAT należy obliczyć zgodnie z obowiązującymi przepisami. Wykonawca powinien sporządzić ofertę podając cenę netto, należny podatek VAT i cenę brutto.
  - d) Skutki finansowe błędnego obliczenia ceny, wynikające z nieuwzględnienia wszystkich okoliczności, które mogą wpływać na cenę, obciążają Wykonawcę.
2. Formularz oferty i załączniki do oferty w postaci:
  - oświadczenia Wykonawcy o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu,muszą być podpisane przez upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy określoną w dokumencie rejestrowym (ewidencyjnym) Wykonawcy. W przypadku, gdy ofertę w imieniu Wykonawcy podpisuje pełnomocnik (osoba nie umocowana do tych czynności w dokumentach rejestracyjnych Wykonawcy) należy do oferty dołączyć stosowne pełnomocnictwo.
3. Zamawiający zastrzega prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny w trakcie jego trwania w przypadku zaistnienia niemożliwej wcześniej do przewidzenia okoliczności prawnej, ekonomicznej, technicznej lub wystąpienia siły wyższej, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, w szczególności, gdy:
  - postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą,
  - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że przeprowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego.

4. Zamawiający dopuszcza składanie ofert sporządzonych wyłącznie w języku polskim.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
7. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.
8. Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium na przedmiotowe postępowanie.
9. Koszty przygotowania oferty ponosi Wykonawca.
10. **Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 14 dni.** Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
11. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru oferty zostaną opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego w terminie 7 dni od daty zakończenia terminu składania ofert.

#### **XI. Sposób udzielania informacji i wyjaśnień**

1. Komunikacja odbywa się wyłącznie poprzez wskazane adresy mailowe:  
Jarosław Napierała tel. 667 681 843, [jaroslaw.napierala@prattwhitney.com](mailto:jaroslaw.napierala@prattwhitney.com)
2. Odpowiedzi na pytania Wykonawców, na równych prawach udostępniane są dla wszystkich uczestników postępowania na stronie internetowej Zamawiającego.

#### **XII. Załączniki do zapytania ofertowego:**

- Załącznik nr 1- Formularz oferty
- Załącznik nr 2 - Oświadczenie Wykonawcy