

NR	BRANŻA	DATA PYTANIA	PYTANIE	DATA ODPOWIEDZI	ODPOWIEDŹ
9	FORMALNE	14.03.2024.	Czy z uwagi na niezbędną kolejność działań po terminie składania ofert- formalne, projektowe, zamówieniowe i termin uruchomienia ~13 miesięcy od daty przetargu dopuszcza się (z uwagi na często wielomiesięczne okresy oczekiwania) dostawę niektórych elementów handlowych później ?	18.03.2024.	Możliwość dostawy po terminie może być rozpatrywana jedynie w przypadku możliwości zakwalifikowania niedostarczonych elementów jako wad nieistotnych w Protokole Odbioru.
10	OGÓLNE	14.03.2024.	Czy są wymogi odnośnie rodzaju konstrukcji linii automatycznej (górnego/dolnego typu)? Czy wanny mają być podniesione na konstrukcji?	18.03.2024.	Portal górnotorowy (wciągarki podwieszane). Wysokość posadowienia wanien powinna umożliwić spływ grawitacyjny, a przestrzeń pod wannami inspekcję i kontrolę stanu technicznego.
11	OGÓLNE	14.03.2024.	Czy są wymogi odnośnie metody pozycjonowania manipulatorów na liniach automatycznych?	18.03.2024.	Dalmierz laserowy; optyczny; na taśmach stalowych (316L) na WCS optyczne pozycjonowanie liniowe; optyczne pozycjonowanie na kodzie kreskowym.
12	OGÓLNE	14.03.2024.	Czy manipulatory mają być wyposażone w podesty serwisowe?	18.03.2024.	TAK; wystarczy jeden na wciągniku danego toru z możliwością przeniesienia na wciągnik tego samego toru, na którym będą mocowania do zamotowania podestu.
13	OGÓLNE	14.03.2024.	Czy manipulatory mają być wyposażone w instalację wentylacyjną?	18.03.2024.	TAK
14	OGÓLNE	14.03.2024.	Czy instalacje rurowe mają mieć możliwość przedmuchu, przemywania?	18.03.2024.	TAK
15	OGÓLNE	14.03.2024.	Czy każda z instalacji ma mieć osobną szafę sterowniczą czy dopuszczalne jest łączenie (np. w 1 dla szafy sterowania liniami automatycznymi) ?	18.03.2024.	W ramach linii automatycznej, z uwagi na wspólny transport - wciągarki, dopuszcza się zastosowanie- wykonanie jednej szafy zasilająco - sterowniczej
16	OGÓLNE	14.03.2024.	W ilu miejscach powinno się przewidzieć panele obsługi lub komputery? PC z oprogramowaniem SCADA? Czy są wymogi jakościowe/techniczne wobec tych punktów dostępowych?	18.03.2024.	Stacja centralna np. u dozoru linii / w utrzymaniu ruchu / w technologii oraz stacje lokalne scada przy stanowiskach załadunkowo-rozładunkowych, przy oczyszczalni ścieków, w magazynach chemicznych, w laboratorium. Jeśli chodzi o wymogi ogólne: Panele/Komputery PC powinny zostać zlokalizowane w miejscach na linii/ach gdzie konieczna jest interakcja operatora z systemami (np.: potwierdzanie czynności w procesach, wyświetlanie informacji itd.). Dodatkowo ważnym elementem jest stacja centralna która zapewni pełną kontrolę nad wszystkimi aspektami procesu produkcyjnego. Dla tej jednostki musi zostać zabezpieczony swobodny i bezpieczny dostęp dla pracowników. W lokalizacji ze stacją centralną może w jednym czasie znajdować się kilka osób. Wymogi techniczne: Panele obsługi i komputery PC powinny być odporne na warunki przemysłowe, takie jak wilgotność, pył, wibracje oraz ewentualne wystąpienie agresywnych substancji chemicznych itd. Ekran HMI montowane w ciągu linii produkcyjnej powinny mieć przekątne min. 10 cali. Ekran HMI z których odbywa się kontrola procesu lub inne funkcje związane z kontrolą i przebiegiem procesu powinny mieć przekątne min. 12 cali. Stanowiska komputerowe powinny mieć monitory o przekątnej min. 21,5 cala.
17	OGÓLNE	14.03.2024.	Czy szafy powinny mieć przewidziane zapasy na ew. dodatkowe urządzenia?	18.03.2024.	Szafa linii automatycznej, ręcznych, neutralizatora ścieków powinny mieć zapas min. 15%
18	OGÓLNE	14.03.2024.	Czy należy przewidzieć integrację systemów sterowania (HMI/SCADA) dla wszystkich instalacji?	18.03.2024.	Tak, konieczne jest uwzględnienie integracji z innymi systemami w firmie. Ważne jest aby wszystkie instalacje były zintegrowane z systemem nadrzędnym dla linii. Szczegóły dotyczące wymagania zostały opisane w pkt.3 Załącznika nr 13.
19	OGÓLNE	14.03.2024.	Czy skrubery powinny być wyposażone w systemy pomiarowe pH przewodności/dozowania?	18.03.2024.	TAK
20	OGÓLNE	14.03.2024.	Czy tace wychytowe pod liniami mają być wyposażone w czujniki detekcji rozszczelnienia?	18.03.2024.	TAK. Zgodzenie z wytycznymi załącznika 7B
21	OGÓLNE	14.03.2024.	Czy należy przewidzieć zawieszki/trawersy dla linii nakładania i zdejmowania wosku?	18.03.2024.	Stanowisko nakładania wosku jest stanowiskiem manualnym i nie wymaga oprzyrządowania. Linia zdejmowania wosku powinna być wyposażona w trawers z możliwością podpięcia zawieszki lub innego oprzyrządowania mocującego detale produkcyjne.
22	Załącznik nr 13 (IT)	14.03.2024.	Załącznik 13 mówi "Kod źródłowy aplikacji komputerowych powinien być dostarczony z pełnymi komentarzami oraz szczegółami dotyczącymi struktury bazy danych." - wzór umowy mówi o zdeponowaniu w kancelarii. Proszę o ujednoclenie.	18.03.2024.	Przekazanie kodów źródłowych i haseł do depozytu w kancelarii będzie traktowane jako spełnienie wymagania zawartego w zał. Nr 13
23	Załącznik nr 13 (IT)	14.03.2024.	Załącznik 13 "System będzie miał za zadanie sprawne zarządzanie przez użytkowników (tj. operatorów, dozór, laborantów, dział utrzymania ruchu oraz technologów) linią technologiczną galwanizerni oraz suszarkami będącymi na wyposażeniu placówki." - mówi o zarządzaniu suszarkami, które jak rozumiemy nie są w zakresie dostawy? Czy są dostępne jakieś dane dotyczące automatyzacji tych urządzeń?	18.03.2024.	Suszarki komorowe nie są w zakresie, ale będą musiały być wpięte w system rejestracji danych procesu technologicznego w systemie centralnym linii galwanicznej.
24	Załącznik nr 13 (IT)	14.03.2024.	Załącznik 13 "System nadrzędny będzie zaimplementowany i uruchomiony korzystając z oprogramowania znanych producentów systemów SCADA (Aveva, Siemens, Asix Evo, Mitsubishi Electric, Ignifion Scada). Ostateczna propozycja systemu będzie ustalona z PWK na etapie ofertowania." - Czy istnieją jakieś ostateczne wytyczne w tym zakresie/czy należy to uzgodnić na obecnym etapie?	18.03.2024.	System nadrzędny musi spełniać wymagania opisane w pkt.2 oraz pkt. 3 Załącznika nr 13. Podstawową cechą, jaką ma posiadać system, to możliwość jego integracji z innymi systemami informatycznymi PWK. Wraz z ofertą powinna zostać dostarczona specyfikacja techniczna proponowanego systemu, w celu jego oceny przez IT PWK.
25	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy należy przewidzieć dublowanie czujników otwartości pokryw na linii lub otwartości przepustnic na ssawach?	18.03.2024.	NIE
26	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Jak rozumieć czujnik poziomu bezpieczeństwa? Czy jest to czujnik przelania? Czy należy przewidzieć dublowanie czujników poziomu?	18.03.2024.	We wszystkich wannach, w których są montowane czujniki poziomu w celu zabezpieczenia poprawnej pracy procesu, dodatkowo należy zamontować jeden lub dwa czujniki, w zależności od rozwiązania technicznego. Chodzi o czujniki, które wyłączą dolewanie po przekroczeniu poziomu maksymalnego oraz poniżej poziomu minimum celem zabezpieczenia wanien przed przypaleniem/ spalaniem od grzałek. Podobna sytuacja dotyczy zbiorników technologicznych stojących przy linii i w neutralizatorze. Te dodatkowe czujniki powinny być osobno okablowane i zabezpieczone w szafie zasilająco- sterującej.
27	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Czy przy zastosowaniu grzałek elektrycznych należy dzielić je na sekcje?	18.03.2024.	TAK. Rozruch i praca.
28	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Czy wszystkie pomiary (np. przewodności) mają być skomunikowane z szafą sterującą tak aby był dostęp do danych z poziomu stanowiska załadunku?	18.03.2024.	TAK.
29	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Czy przy mieszalnikach sprężonego powietrza jest wymóg stosowania rotametrow czy też zaworów regulujących typu 282?	18.03.2024.	Nie potrzeba stosowania rotametrow. TAK- trzeba zastosować zawory membranowe z płynną regulacją.
30	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Czy posiadają Państwo wymogi co do przewodności na płuczkach?	18.03.2024.	od 1 uS do 20uS dla wanien i od 1us do 10uS dla laboratorium chemicznego.
31	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 nie określa spustów z wanien - czy mają być one przewidziane dla wszystkich wanien? Czy mają być zautomatyzowane?	18.03.2024.	TAK. Dla wszystkich wanien należy przewidzieć zawory spustowe. Automatyzacja: nie (rozważamy możliwość doposażenia linii w automatyczne zawory spustowe w przyszłości, można wycenić jako opcję)
32	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Czy na płuczkach należy przewidzieć czujniki poziomu?	18.03.2024.	Stacjonarnych TAK, przepływowych nie. Należy pamiętać, że układy przepompowe płuczek przelewowych muszą być uczynkowane wraz z czujnikiem awaryjnym.
33	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Czy dla instalacji w których płyną kąpiele wymagane jest stosowanie podwójnego orurowania z kontrolą rozszczelnienia (dwupłaszczkowe Contain-IT)?	18.03.2024.	TAK- nad przejściami, drogami i miejscami gdzie występują skrzyżowania z innymi reagującymi instalacjami.
34	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Czy na pompach należy zastosować kontrolę przepływu/suchobiegu/ciśnienia?	18.03.2024.	TAK. Wszystkich
35	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Dla pozycji 21.16 wpisano 1 układ dozowania - jakie są wymogi odnośnie dozowania - czy w sposób automatyczny dozowane powinny być wszystkie składniki na wszystkich wannach i docelowe ilości należy określić samodzielnie?	18.03.2024.	TAK. Dozowanie ma być automatyczne w zakresie podanej wartości, operator ma mieć możliwość ustawienia danej wartości, a układ to zadozować i sam zakończyć pompowanie.
36	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Czy poza zakresem wynikającym z dyrektywy maszynowej wymagane są osłony linii/manipulatorów np.. Zapobiegające kontaktowi z roztworami chemicznymi?	18.03.2024.	Wszędzie tam gdzie, urządzenia techniczne mogą spowodować w czasie pracy lub uszkodzenia ochłanianie operatora w wyznaczonych miejscach pracy.
37	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 poz. 21.8 Czy w związku z innymi wymogami nie powinno być 8 wczepów prądowych? Podobnie na innych wannach prądowych ?	18.03.2024.	Ilość wczepów prądowych i bezprądowych powinna być odpowiednia do zastosowanego rozwiązania technicznego układu szyn prądowych w wannie i belek głowic- nośników części.
38	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 poz. 21.13 Czy filtr 11m3 należy interpretować jako filtr o wydajności 11m3/h lub wyższej i inne analogiczne punkty?	18.03.2024.	O wydajności min. 11 m3/h i ta reguła dotyczy wszystkich filtrów. Wymiana nie mniejsza niż 3 wymiany objętości w ciągu godziny + 20% .

39	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy stosowne jest podłączenie prostowników za pomocą przewodów prądowych?	18.03.2024.	Prąd stały tylko za pomocą szyn: oznaczonych, malowanych wg. biegunów. Max obciążenie 1,7A/mm2
40	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy w zakresie doboru prostowników istnieją dodatkowe kryteria jakościowe takie jak (Dokładność nastawy, zakres regulacji, Sprawność, sposób chłodzenia, komunikacja?) czy prostownik ma posiadać dodatkowe czujniki temperatury?	18.03.2024.	Tętnienie nie większe niż 5% w zakresie pracy od 10% do 100% wartości mocy nominalnej. Wielkość mocy + 10% więcej od mocy maksymalnej procesowej dla największego wsadu z obciążeniem zawieszki, belki itd. Moduł sterowniczy zgodny z wymaganiami dla komunikacji zaproponowanego przez Wykonawcę technologii. Oprócz wpięcia w centralny układ sterowania na prostowniku musi być wyświetlacz do ew. pracy manualnej. Dodatkowy czujnik temp. dla zabezpieczenia przed pożarem- TAK.
41	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy dla wanien miedziowania należy przewidzieć 2 rodzaje mieszania (venturi i powietrzem)?	18.03.2024.	TAK
42	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Czy istnieją wymogi jakościowe/techniczne postawione przed wymrażarką?	18.03.2024.	Wymrażarka powinna mieć wydajność umożliwiającą zapewnienie ciągłości produkcji, przy określonej wydajności odbiorowej linii (klasa urzędzenia: np. standard firmy Carbolux lub alternatywni producenci tej samej klasy)
43	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Czy stanowiska inspekcyjne powinny posiadać - modyfikowaną wysokość obserwacji zawieszki?	18.03.2024.	TAK
44	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Czy stanowiska inspekcyjne powinny posiadać - panele obsługi ?	18.03.2024.	TAK
45	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy stanowiska inspekcyjne powinny posiadać - układ odprowadzania skroplin?	18.03.2024.	Powinny, w przypadku, gdy rozwiązanie techniczne tego stanowiska, przyjęte przez Wykonawcę, będzie tego wymagało.
46	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy stanowiska inspekcyjne powinny posiadać - wentylację?	18.03.2024.	Stanowisko musi być bezpieczne i spełniające dopuszczalne NDS wg. polskich i europejskich wymagań i standardów.
47	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy na linii trawienia, omdziowania, zdejmowania wosku nie będzie stosowana konduktometryczna kontrola stanu płuczek (tak jak na miedziowaniu) tylko na rotametrach (opisane jako przepływomierze) - tak opisano to w kosztorysie, a załącznik 8C mówi o konieczności pomiaru przewodnictwa w płuczkach	18.03.2024.	Tak, na wszystkich, zgodnie z wymaganiami załącznika nr 8C.
48	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy wobec myjki ultradźwiękowej istnieją wymogi jakościowe/techniczne?	18.03.2024.	Celem mycia ultradźwiękowego jest usunięcie węgla pirolitycznego z powierzchni obrabianej części. Powierzchnia umytej części musi być metalicznie czysta i jednolita. Częstotliwość ultradźwięków powinna być dobrana przez dostawcę wg materiału podłoża części oraz rodzaju usuwanych zanieczyszczeń. Dodatkowo wymaga się wykonania w klasie odpornej chemicznie (zaleca się stal min. 316L)
49	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy na wannach do odtłuszczenia stosować mieszanie sprężonym powietrzem?	18.03.2024.	TAK
50	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Jaka jest rola układu 36.6 w kontekście tej kąpieli?	18.03.2024.	Rolą układu jest czyszczenie lustra kąpieli
51	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy dla 213 nie przewidziano mieszania poza filtrem?	18.03.2024.	Należy dodatkowo uwzględnić intensywne mieszanie roztworu w całej objętości wanny. Proszę o zwrócenie szczególnej uwagi na opis w załączniku nr 8C (pkt.1.2) oraz w załączniku nr 8A .
52	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy układ chłodzenia z 38 przewiduje chiller i instalację pomiędzy chillerem a wannami w zakresie dostawy?	18.03.2024.	TAK
53	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy dla stanowisk 307-308 nie przewidziano filtracji?	18.03.2024.	Należy uwzględnić filtrację na obydwu stanowiskach.
54	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy dla linii usuwania wosku należy przewidzieć podest, a wanny powinny stać na konstrukcji?	18.03.2024.	Dla linii ma być podest obsługowy a wanny powinny stać na konstrukcji tak aby zachować przepisowe wymiary kołnierza wanny podest a wysokość wanien umożliwiła zrzut grawitacyjny i inspekcję techniczną ich stanu
55	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Prosimy o rozwinięcie punktu 100.1 w kontekście pozycji 36-39 i wyposażenia tam istniejącego	18.03.2024.	System odzysku miedzi jest opisany w pkt. 38-39 załącznika nr 3. Punkt 100.1 zostanie usunięty z zestawienia, ponieważ jest to powtórzenie tej samej pozycji. W punktach 38-39 dodano nowe pozycje do wyceny - blachy miedziane niezbędne do rozruchu i odbioru układu odzysku miedzi zgodnie z wymaganiami załącznika nr 8.
56	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)		Załącznik 3 Prosimy o doprecyzowanie punktu 100.4 i 100.5 tak aby uniknąć rozbieżności w nomenklaturze		Belka główna to element który jest bezpośrednio przenoszony przez chwytaki wciągarki; Szyny anodowe i katodowe w zależności od procesu są zamontowane w wannie na stałe (z uwzględnieniem ruchu szyny katodowej w procesie miedziowania oraz ruchu szyn w procesie omdziowania) na których wiszą anody lub katody z odpowiedniego materiału. Należy też przewidzieć szyny nośne pomocnicze prądowe przenoszone wraz z Belką
57	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 Czy opisany (1szt.) mieszalnik w 100.16 to jedyny element wyposażenia który ma się znaleźć w zakresie?	18.03.2024.	W zależności od magazynu chemicznego oraz substancji do sporządzenia i ich bezpiecznego transferu hydraulicznego z magazynu do danej wanny w linii musi Wykonawca zapewnić odpowiednią ilość mieszalników. W pliku excel pod tym punktem jest 15 pozycji (opcji) w które może być wyposażony pojedynczy mieszalnik- co stanowi opcję dla tego urządzenia
58	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 W której pozycji pliku EXCEL powinno się znaleźć uruchomienie technologiczne?	18.03.2024.	Uzgodniono w najnowszej aktualizacji załącznika nr 3
59	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 3 W której pozycji pliku EXCEL powinno się znaleźć oczyszczalnia ścieków?	18.03.2024.	Uzgodniono w najnowszej aktualizacji załącznika nr 3
60	Załącznik nr 3 (formularz wyceny w excelu)	14.03.2024.	Załącznik 7A Zaleca się zastosowanie przewodów z PVDF lub PTFE - Czy mogą być PE - są one wystarczające dla omawianych chemikaliów	18.03.2024.	To Wykonawca określa materiał pod kątem odporności, trwałości i możliwości technicznych. Jeżeli dobrane będą się uszkadzały w czasie normalnej pracy przed końcem gwarancji jest ryzyko że trzeba będzie wymienić na odpowiednie do danego miejsca pracy i środowiska.
61	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A (25) Czy jest to sztywny wymóg czy mogą być elektrozawory indywidualne na szynie lub w wypożyczalni, ale z innymi przyłączami	18.03.2024.	Mogą być wypożyczalni - wszystko zależy od wielkości wypożyczenia.
62	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A „Instalacja główna sprężonego powietrza musi być rozprowadzana w armaturze z atestem. W przypadku instalacji z tworzywa wszystkie rury i kształtki muszą być z PPDWU PN16.- Czy instalacje mogą być wykonane z PP-R z deklaracją zgodności dla spręż. pow.? - Podobne pytanie dla innych instalacji hydraulicznych.	18.03.2024.	TAK lub PPDWU
63	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A Dmuchawy muszą mieć niezależną szafę zasilającą- sterowniczą umożliwiającą niezależną sygnalizację oraz układ sterowania. - Czy jest to wymagane i czy funkcjonalność ta nie może być obsługiwana przez np.. Szafę wentylacyjną?	18.03.2024.	Muszą mieć niezależną/ niezależną szafę zasilającą- sterowniczą.
64	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A "Główce i sondy (elektrody) prócz odporności chemicznej na dane medium muszą mieć odporność na temperaturę pracy medium. W przypadku temperatury pracy równej i powyżej 80°C główce muszą być wykonane z PVDF lub PTFE." - Czy dopuszczalne główce z innych materiałów jeżeli odporne na używane substancje - w tym i innych miejscach?	18.03.2024.	TAK
65	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A W nawiązaniu do odpowiedzi nr5 z 5.3.2024 czy ponad te wspomniane w omawianym załączniku są sprecyzowane wymogi jakościowe czy też techniczne dla poniższego cytatu tak aby spełniły wymogi równoważności? "Zaleca się zastosowanie układów pomiarowych firmy: Hanna Instruments."	18.03.2024.	TAK, jest zgoda na równoważne.
66	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A Czy wymogi odnośnie oprogramowania przedstawione od strony 33 do 36 są jedynymi dla systemu automatyki czy należy je rozpatrywać wspólnie z np.. Załącznikiem 13?	18.03.2024.	TAK. Należy je rozpatrywać wspólnie.
67	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A Czy zalecenia z pliku 7A należy traktować jako wiążące? Przykład "W przypadku instalacji głównych zasilających (wszystkie media) i instalacji ściekowych (wszystkie media) oraz przy instalacjach o średnicy Dn > 63 zaleca się podwójnego odciążenia zaworami kulowymi przed i za zaworem automatycznym."	18.03.2024.	Wystarczy 1 zawór (kulowy ręczny) poprzedzający automatyczny od strony zasilania medium.



68	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A W nawiązaniu do odpowiedzi nr5 z 5.3.2024 czy ponad te wspomniane w omawianym załączniku są sprecyzowane wymogi jakościowe czy też techniczne dla poniższego cytatu tak aby spełniły wymogi równoważności? "Zaleca się stosowanie pomp następujących producentów: BABCO, SIEBEC, TAPPLO. Gdzie wybór będzie ograniczony do producenta zastosowanych filtrów. W przypadku zastosowania filtrów SIBEC należy także wybrać pompy firmy SIEBEC"	18.03.2024.	Wskazane jest aby filtr i pompa filtra była jednego producenta.
69	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A W nawiązaniu do odpowiedzi nr5 z 5.3.2024 czy ponad te wspomniane w omawianym załączniku są sprecyzowane wymogi jakościowe czy też techniczne dla poniższego cytatu tak aby spełniły wymogi równoważności? "Zaleca się stosowanie wczepów sprawdzonych producentów: KAMAF lub AMPAC -"	18.03.2024.	Zamawiający dopuszcza wczepy producentów uznanych na rynku galwanotechnicznym, w przypadku wczepów własnej produkcji należy to zapisać, przesłać propozycję konstrukcji- rozwiązanie docelowo może nie być zaakceptowane przez Zamawiającego.
70	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A W nawiązaniu do odpowiedzi nr5 z 5.3.2024 czy ponad te wspomniane w omawianym załączniku są sprecyzowane wymogi jakościowe czy też techniczne dla poniższego cytatu tak aby spełniły wymogi równoważności? "Dopuszcza się zastosowanie grzałek dwóch firm: Mazurczak lub NÜGA. "	18.03.2024.	Dopusza się zastosowanie sprzętu renomowanych firm na rynku galwanicznym
71	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A Czy na kąpielach do odtłuszczenia należy zastosować odtłuszczeniaki - w załączniku nr nie uwzględniono	18.03.2024.	Tak. W każdej wannie do odtłuszczenia linii ręcznej i automatycznej ma być układ odolejania w postaci filtra lub odolejacza
72	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A W nawiązaniu do odpowiedzi nr5 z 5.3.2024 czy ponad te wspomniane w omawianym załączniku są sprecyzowane wymogi jakościowe czy też techniczne dla poniższego cytatu tak aby spełniły wymogi równoważności? "Jako program sterujący linią zmechanizowaną lub automatyczną zaleca się zastosowanie systemu PROGAL firmy DITEC GmbH. - Czy dopuszczalne jest inne oprogramowanie spełniające założenia?"	18.03.2024.	TAK- dopuszcza się alternatywne sterowanie. Proszę o uwzględnienie wymagań załącznika nr 13.
73	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A Czy zawieszki są w zakresie dostawy? Zgodnie z 8C jest taki wymóg, ale nie określono ilości	18.03.2024.	Ilość wieszaków musi określić Wykonawca, który wdraża technologię i potwierdza wydajność Linii.
74	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A W nawiązaniu do odpowiedzi nr5 z 5.3.2024 czy ponad te wspomniane w omawianym załączniku są sprecyzowane wymogi jakościowe czy też techniczne dla poniższego cytatu tak aby spełniły wymogi równoważności? "Dopuszcza się filtry następujących firm: SIEBEC lub HENDOR. Zaleca się jednocześnie po wybraniu jednej z tych firm zastosowanie również pomp o ile będą występowały w danej instalacji technologicznej (linii, galwanizerni). "	18.03.2024.	Filtry galwaniczne muszą być producentów uznanych marek w produkcji filtrów. Nie ma zgody na zastosowanie filtrów wannowych własnej produkcji.
75	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A W nawiązaniu do odpowiedzi nr5 z 5.3.2024 czy ponad te wspomniane w omawianym załączniku są sprecyzowane wymogi jakościowe czy też techniczne dla poniższego cytatu tak aby spełniły wymogi równoważności? "Zaleca się stosowanie pomp firmy: Prominent lub Gundfos "	18.03.2024.	Dopuszcza się równoważne. Uznanych producentów układów dozowania- nie ma zgody na układy dozowania- pompy własnej produkcji.
76	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A W nawiązaniu do odpowiedzi nr5 z 5.3.2024 czy ponad te wspomniane w omawianym załączniku są sprecyzowane wymogi jakościowe czy też techniczne dla poniższego cytatu tak aby spełniły wymogi równoważności? "Jako osprzęt pneumatyczny zaleca się stosowanie tylko firm sprawdzonych z szerokim dostępem części zamiennych na rynku: (FESTO, MetalWork, CKD, Camozzi)- "	18.03.2024.	Zamawiający dopuszcza Producentów spoza listy (zał. Nr 7A), jedynie pod warunkiem spełnienia wymagań jakościowych, dostępności serwisu, zgodnie z warunkami gwarancji, opisanymi we wzorze umowy.
77	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A Zaleca się aby układ hydrauliczny poszczególnego agregatu był zdublowany. - uprzejmie prosimy o doprecyzowanie - czy wymogiem jest to aby w ramach chillera były dwie pompy na zasadzie redundancji?	18.03.2024.	NIE, dla agregatu chłodniczego wystarczy jedna pompa. Zamawiający dopuszcza i sugeruje zastosować układ dwóch mniejszych agregatów zamiast jednego dużego co pozwoli na pracę w przypadku serwisu bądź awarii.
78	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A W nawiązaniu do odpowiedzi nr5 z 5.3.2024 czy ponad te wspomniane w omawianym załączniku są sprecyzowane wymogi jakościowe czy też techniczne dla poniższego cytatu tak aby spełniły wymogi równoważności? "Zaleca się prostowniki firmy: MUNK, KRAFT lub PLATING ELECTRONIC."	18.03.2024.	Zamawiający dopuszcza Producentów spoza listy (zał. Nr 7A), jedynie pod warunkiem spełnienia wymagań jakościowych, dostępności serwisu, zgodnie z warunkami gwarancji, opisanymi we wzorze umowy.
79	Załącznik 7A	14.03.2024.	7A Czy rozplanowanie urządzeń jest wiążące i lokalizacje urządzeń należy rozpatrywać jako ostateczne?	18.03.2024.	NIE- Wykonawca ma zapewnić: optymalne, ergonomiczne i bezpieczne rozplanowanie urządzeń dla produkcji i serwisu uwzględniając założenia projektu budowlanego .
106	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A W nawiązaniu do odpowiedzi nr5 z 5.3.2024 czy ponad te wspomniane w omawianym załączniku są sprecyzowane wymogi jakościowe czy też techniczne dla poniższego cytatu tak aby spełniły wymogi równoważności? „Elektror w przypadku zastosowania innego rozwiązania należy	18.03.2024.	Dmuchawy boczno-kanalowe niskiego ciśnienia muszą spełniać parametry techniczne (hałas, emisja ciepła, materiał wykonania) nie gorsze niż przywołane w zał. 7A
80	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A Załącznik 7A - opisuje centrale nawiewne - czy ten zakres jest w zakresie dostawy instalacji?	18.03.2024.	NIE- poza zakresem technologii (tylko informacyjnie).
81	Załącznik 7A	14.03.2024.	Załącznik 7A Czy wymagane przepustnice automatyczne na każdej ssawie?	18.03.2024.	Nie muszą być automatyczne ale na pewno sprzężone z ruchem pokryw ręcznych bądź automatycznych w zależności od rodzaju linii i wanny
82	Załącznik 7D	14.03.2024.	Załącznik 7D W nawiązaniu do odpowiedzi nr5 z 5.3.2024 czy ponad te wspomniane w omawianym załączniku są sprecyzowane wymogi jakościowe czy też techniczne dla poniższego cytatu tak aby spełniły wymogi równoważności? "Zamawiający sugeruje wybranie czujników detekcji firmy: DRAGER". - Czy dopuszczalne są inne rozwiązania spełniające inne założenia 7D?	18.03.2024.	Detektory, czujniki, sensory- firmy DRAGER. Czujniki muszą być kalibrowane i certyfikowane.
83	Załącznik 8C	14.03.2024.	Załącznik 8C wspomina o suszarkach procesowych - czy ponad te określone w załączniku 3 EXCEL należy przewidzieć dodatkowe?	18.03.2024.	W zakresie dostawy przez Wykonawcę są tylko te które występują w linii automatycznej. Suszarki wymienione w załączniku nr 8C są poza zakresem dostawy, ale docelowo mają być wpięte w system nadrzędny sterujący pracą linii.
84	Załącznik 8C	14.03.2024.	Załącznik 8C Czy w zakresie dostawy są stacje produkcji wody DEMI? Załącznik 8C mówi o płuczkach w obiegu, ale pytanie jakie wymogi	18.03.2024.	W zakresie Wykonawcy jest stacja/ stacje wody demii o parametrach wyjściowych do technologii nie gorszych niż 20 uS
85	Zapytanie ofertowe	14.03.2024.	Zapytanie ofertowe mówi o "- Instalacji do obróbki ścieków procesowych 1 szt. " Jakie są wytyczne/założenia dla oczyszczalni ścieków?	18.03.2024.	Koncepcja oczyszczalni ścieków jest opisana w załączniku nr 2. Nie są to wytyczne wiążące. Dostawca linii i neutralizatora ścieków jest odpowiedzialny za taki dobór urządzeń oraz zaprojektowanie układu aby spełnić wymagania minimalizacji ilości odpadów oraz zamknięcie wszystkich układów w tym: cyjankowych, alkalicznych, amoniakalnych oraz kwaśnych, a także zaprojektowanie gospodarki odpadami powstającymi po neutralizacji. Przy projektowaniu układu należy uwzględnić projekt budowlany obszaru dedykowanego pod daną instalację.
86	Zapytanie ofertowe	14.03.2024.	Zapytanie ofertowe - czy wentylacja technologiczna wyciągowa powinna uwzględniać wentylowanie linii procesowych czy także innych obszarów? Czy są wymogi co do oczujnikowania instalacji wentylacyjnej pod względem temperatury/przepływów itp..?	18.03.2024.	Wentylacja technologiczna ze skruberami powinna być ujęta: liniach galwanicznych, magazynach chemicznych, laboratorniach, neutralizatorze ścieków i instalacjach peryferyjnych wszędzie tam gdzie jest emisja wynikająca z procesu technologicznego oraz gospodarki chemią. Status pracy układu wentylacji technologicznej i systemu detekcji oraz czujniki powinny być ze sobą zblokowane w jednym systemie sterowania linią.
87	Zapytanie ofertowe	14.03.2024.	Zapytanie ofertowe Czy dozowanie składników kąpeli ma się odbywać ze zbiorników handlowych czy zbiorników magazynowych i skąd ma się odbywać?	18.03.2024.	Wykonawca zapewni układy dozowania i uzupełniania chemii bezpośrednio z magazynów chemicznych w instalacjach hydraulicznych, bezpiecznych. Do tego celu mają być użyte odpowiedniej wielkości zbiorniki technologiczne wykonane w sposób zapewniający najwyższy poziom bezpieczeństwa przed rozszczalaniem. Zbiorniki mogą być własnej produkcji lub handlowe typu DPPL (IBC) jeżeli będzie wariant przelewania w magazynie ze zbiornika do zbiornika to należy także zapewnić układ hydrauliczny bezpieczny umożliwiający transfer pomiędzy zbiornikami z uwzględnieniem min. obsługi operatora oraz uniemożliwiający przelewanie zbiornika docelowego.